FICHA TÉCNICA

NUEVOS Condensadores industriales con serpentín de Titanio Híbridos libres de corrosión y sarro NO EVAPORATIVOS





Equipo de condensación híbrido para amoníaco y refrigerantes comerciales

Ingeniería térmica de dos etapas con subenfriamiento por aire saturado y **licuefacción forzada no evaporativa**

Desarrollo tecnológico innovador de Sirsa Titanio / SirsaSin que **reduce el consumo de agua hasta en un 65.0%** ya que elimina totalmente la dependencia de la evaporación para lograr la condensación del refrigerante

SERIE STCNE-TT TABLA DE SELECCION

Modelo	TR	KW	MBTUH	Ventiladores	HP en ventiladores	CFM	Bomba HP	GPM	Dimensión Base Pulgadas	Peso vacío (Kg)
STCNE-280-TT	280	985	3,360	4	8.0	38,000	15.0	1,150	84x82	2,699
STCNE-360-TT	360	1,266	4,320	4	8.0	38,000	15.0	1,150	84 x 104	3,432
STCNE-420-TT	420	1,477	5,040	6	12.0	57,000	15.0	1,150	84 x 121	3,982
STCNE-550-TT	550	1,934	6,600	8	16.0	76,000	20.0	1,230	84 x 157	5,174
STCNE-840-TT	840	2,954	10,080	10	20.0	95,000	20.0	1,230	84 x 237	7,832

Garantía: 10 Años en el serpentín, resto del equipo 2 años

SIRSA TiTANIO®
Termodinámica Industrial Aplicada
Ave. Dr. Pedro Loyola #179
Ensenada, Baja California · C.P. 22890
Tel. (646) 173 5310
Web: www.sirsatitanio.com

Configuración técnica destacada de la construcción

Componente	Especificación
Tubería del serpentín	Titanio SB338 Gr2 con cabezales en Titanio
Laminado exterior	Lamina de acero inoxidable A240 T304L
Bastidor estructural	Estructura acero inoxidable A554 MT 304L
Deposito del agua	Lamina de acero inoxidable A240 T304L
Distribución del agua	PVC
Eliminadores de brisa	PVC
Sonido en operación	60 dB @ 10 M
Ventiladores	IP66 Acero inoxidable



Beneficios Únicos de Nuestra Tecnología

- **Máxima Durabilidad Industrial:** **Serpentín** Fabricado con **Titanio**, un material virtualmente inmune a la corrosión, que garantiza una **vida útil excepcionalmente ilimitada y eliminando reemplazos a futuro**, aun en los entornos más exigentes, especial para zonas costeras y ambientes corrosivos
- **Equipo 100% ecológico con Operación Libre de Químicos:** Al no existir un proceso de evaporación en el serpentín, se evitan las incrustaciones masivas y los depósitos de sólidos en suspensión. Esto **elimina por completo la necesidad de tratamientos químicos** para el agua
- **Cero Desperdicio de Agua:** Nuestro diseño inteligente **no requiere un flujo de drenaje continuo (purga)**, optimizando cada litro dentro del sistema, ni requiere de otros dispositivos
- **Mantenimiento Simplificado:** Olvídate de costosos dispositivos adicionales para mitigar el sarro; esta tecnología previene la formación de incrustaciones de raíz. El mantenimiento es simplemente sencillo y de forma manual en lapsos muy extendidos una vez al año o mayor
- **Disrupción Térmica Sustentable:** Rompemos los paradigmas convencionales en la transferencia de calor para condensadores. Logrando un aprovechamiento termodinámico óptimo y con una licuefacción forzada **NO evaporativa** aseguramos **grandes ahorros de agua.** Esto representa un **valor estratégico exclusivo,** consolidándose como la solución perfecta para regiones con estrés hídrico o tarifas de agua elevadas
- **Eficiencia Energética indirecta:** Huella de carbono tangible, nuestra tecnología **NO evaporativa** genera un beneficio inmediato directo. Los ahorros en consumo de agua son masivos y la huella por **Des-carbonización** es equivalente a **2.00 kg de CO2** por cada tonelada de agua ahorrada
- **Estructural y logística:** Estos equipos pesan **60% más ligero** que uno convencional de acero galvanizado y ocupan **el 30% menos** espacio
- **Financiero:** **Retorno de inversión desde los 3 años** en zonas de estrés hídrico con ahorros de millones de pesos anuales

- **Tecnología exclusiva con Patente en tramite**

SIRSA TiTANIO®
Termodinámica Industrial Aplicada
Ave. Dr. Pedro Loyola #179
Ensenada, Baja California · C.P. 22890
Tel. (646) 173 5310
Web: www.sirsatitanio.com