

CAPACIDAD DE TUBERIAS EN REFRIGERACION, TRH PARA R-717 (NH³)

TUBERIAS PARA SUCCION

Diámetro	Temperatura de succion saturada en °F														
	-30			-20			0			20			40		
	Caída de Presión (Psig @ 100 pies lineales)														
	½	1	2	½	1	2	½	1	2	½	1	2	½	1	2
½	0.44	0.62	0.88	0.5	0.72	1.02	0.65	0.92	1.31	0.82	1.18	1.7	1.02	1.45	2.06
¾	0.96	1.37	1.96	1.11	1.58	2.24	1.45	2.06	2.93	1.81	2.6	3.7	2.25	3.22	4.61
1	1.92	2.72	3.85	2.13	3.01	4.26	2.74	3.9	5.61	3.5	4.98	7.06	4.33	6.14	8.84
1¼	4.8	6.95	9.85	5.43	7.8	11.1	7.07	10.1	14.6	8.99	12.95	18.5	11.18	16.15	23.1
1½	7.3	10.5	14.9	8.25	11.9	16.8	10.7	15.5	22	14.6	19.7	27.8	17.1	24.2	34.5
2	14.1	20.5	29	15.9	23.9	32.5	20.9	29.6	42.7	26.4	38	53.7	32.8	46.8	66.7
2½	22.8	32.6	46.1	25.3	36.1	52	33.3	47.7	68.2	42.3	60.2	85.6	52.5	75	106.5
3	40.1	57.5	81.4	45.1	64.6	91.5	59.1	84.1	121	74.5	106.5	151	92.5	132	190
4	83.5	119	169	93	132	186	121	172	244	153	218	305	190	269	382
5	150	214	303	168	238	341	218	312	443	276	394	555	342	485	690
6	244	344	487	274	388	550	354	505	715	447	637	900	558	789	1125
8	500	710	1000	560	796	1128	726	1039	1468	920	1308	1850	1135	1615	2295
10	900	1280	1810	1010	1435	2020	1305	1860	2645	1645	2350	3310	2040	2900	4140
12	1450	2050	2900	2310	2310	3280	2100	2780	4280	2675	3820	5410	3325	4685	6670

TUBERIAS PARA DESCARGA

TUBERIAS PARA LIQUIDO

Diámetro	Temperatura @ 200°F			Hacia el receptor	Hacia el sistema
	Caída de Presion - Psig @ 100 pies			Velocidad (Pies/Min)	Caída de presión Psig @100 pies
	½	1	2	100	2
3/8	-	-	-	8.5	11.6
½	1.28	1.85	2.65	13.6	23.5
¾	2.84	4.03	5.83	25.2	53.2
1	5.68	8.06	11.6	42.1	105
1¼	14.7	21.1	30.4	75.3	225
1½	22.2	31.5	45	103	351
2	43	61.4	87.6	197	805
2½	68.6	98.5	140	280	1280
3	122	174	246	432	2270
4	244	351	497	745	4630
5	450	638	900	-	-
6	734	1030	1470	-	-
8	1480	2110	3010	-	-

PROPIEDAD INDUSTRIAL DE:

ARMANDO ZEPEDA CASTRO

TEL (646) 173 53 10 EXT. 1 FAX (646) 173 5368, ENSENADA BC, MEXICO

E-MAIL: Titanio@telnor.net

www.sirsatitanio.com